

# PLANTA INDUSTRIAL DE AGUA PESADA



# UBICACION

- Arroyito - Provincia de Neuquén
- A 55 Km de Neuquén capital
- Sobre la margen izquierda del Río Limay

# Diseño, montaje, p.e.m.

- En 1980 se realizó una licitación internacional para diseño, construcción, montaje y puesta en marcha.
- Se adjudicó a Sulzer Brothers
- Tiempo previsto inicialmente 4 años.
- 1980 – 1992: construcción con períodos de espera.
- 1992: ENSI SE se hizo cargo de la terminación la puesta en marcha y la operación de la PIAP
- 1994: Se logra producir agua pesada grado reactor
- 1995: ENSI SE tomó la comercialización

# EQUIPAMIENTO

- 300 bombas
- 250 intercambiadores de calor
- 240 recipientes de alta presión
- 90 compresores
- 13 reactores – 8 hornos
- 30 columnas de destilación
- 5300 instrumentos – 3000 lazos de control
- Mas de 500 motores eléctricos – 650 Km de cable
- 75000 mts cúbicos de hormigón

# REACTORES DE SINTESIS DE AMONIACO

- CANTIDAD: 2
- CAPACIDAD: 90 Tn/h de producción c/u
- CAPACIDAD TOTAL: 2150 Tn/ día de  $\text{NH}_3$
  
- Son los reactores de síntesis de amoníaco mas grandes del mundo
- Tienen la posibilidad de ser usados para una planta de fertilizantes a la par de su uso en la PIAP

# Reactores de amoníaco



# Capacidad

- Máximo 200 Tn de D<sub>2</sub>O por año
- La planta tiene 2 líneas que pueden producir 100 Tn/año cada una.
- El D<sub>2</sub>O producida en grado reactor cumpliendo holgadamente la especificación principal, 99,90%
- Área ocupada 20 Hectáreas. 20.000 m<sup>2</sup> cubiertos
- Personal: 430 personas (para PIAP)

# Consumos

- Planta a máxima carga:
- GAS: 670.000 Nm<sup>3</sup> por día
- ENERGIA ELECTRICA: 52 Mw/h
  
- Planta con una línea en marcha:
- GAS: 430.000 Nm<sup>3</sup> por día
- ENERGIA ELECTRICA: 25 Mw/H